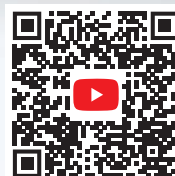


TORNIO AUTOMATICO A SEI MANDRINI

MORI-SAY TMZ642CNC



VERSIONE STANDARD

- Alta precisione nella produzione in serie e di massa
- Elevata stabilità termica
- Rigidità paragonabile alle macchine a camme
- Consolidamento del tamburo del mandrino 3 corone con dentatura frontale
- Due sistemi di controllo CNC Siemens SINUMERIK 840D Solution line
- Programma tecnologico TMis di proprietà
- 6 azionamenti mandrino AC indipendenti
- 6 supporti longitudinali
- 5 supporti a croce
- 1 supporto di presa
- 1 asse per la rotazione del mandrino con avanzamento della barra nella 1° posizione di lavoro
- Nel complesso 26 assi con controllo CNC e 22 assi ausiliari CNS per la gestione degli accessori propri
- Motori e azionamenti con controllo continuativo delle rotazioni SINAMICS Siemens
- Funzioni ausiliarie con comando pneumatico o idraulico

Ciascun mandrino è mosso da un azionamento AC esterno; e per tanto non sono necessarie le seguenti azioni:

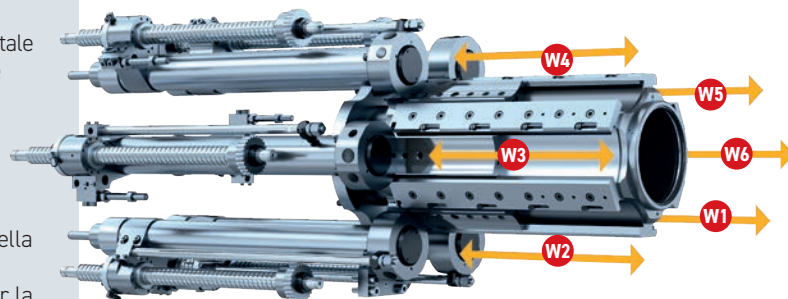
- rigirata del tamburo del mandrino dopo la realizzazione di 6 pezzi
- attivazione e disattivazione degli azionamenti AC ad ogni rotazione
- raffreddamento del tamburo con calore a perdita generato dai mandrini elettrici
- afflusso di energia ai mandrini elettrici attraverso il bus di rotazione

DOTAZIONI FACOLTATIVE

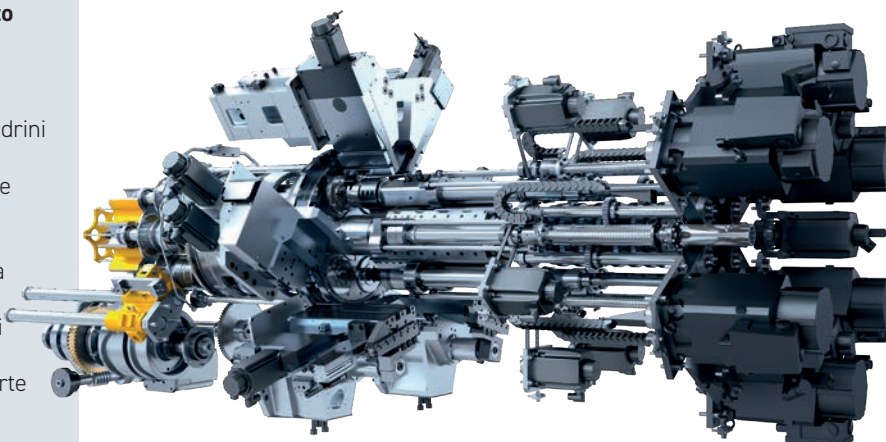
- Mandrino pick-up con giri controllati da CNC e serraggio con pinza a comando idraulico
- Supporto utensile per la lavorazione dalla parte del taglio con 2 assi (U6 e V6) e porta-utensile (3 utensili)
- Dispositivo per la trapanatura e fresatura radiale e assiale dalla parte del taglio
- Utensili azionati con giri controllati da CNC
- Supporti a croce con asse Y nelle posizioni 2, 3, 4 o 5
- Utensili azionati da CNC per la lavorazione interna e la formazione dei filetti
- Utensili azionati da CNC per la lavorazione trasversale e longitudinale dai supporti a croce
- Manipolatore per la rimozione dei pezzi dal mandrino pick-up
- Trasportatore pezzi
- Avanzamento barre nella 4 posizione di lavoro

La soluzione tecnica avanzata sviluppata dai nostri progettisti e protetta da brevetto consente il controllo indipendente dei giri di ciascun mandrino e la ripartizione esatta della potenza per ciascun azionamento AC, a seconda delle condizioni di lavorazione richieste dai singoli clienti. L'autonomia assoluta di ciascun mandrino consente di sfruttare qualsivoglia modalità di lavorazione, comprese operazioni che richiedono l'arresto e l'orientamento dei mandrini – per rendere il sistema TMZ642CNC un vero e proprio centro di lavorazione multifunzionale.

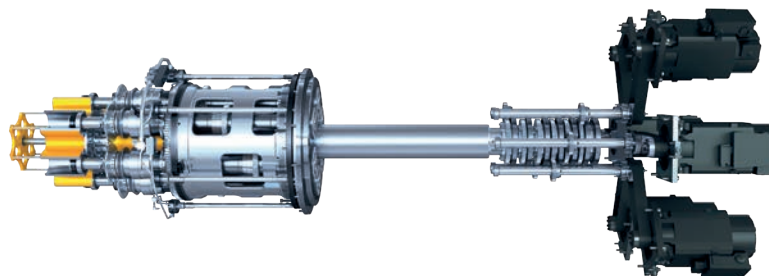
Per facilitare la programmazione è stato sviluppato l'apposito software tecnologico TMis.



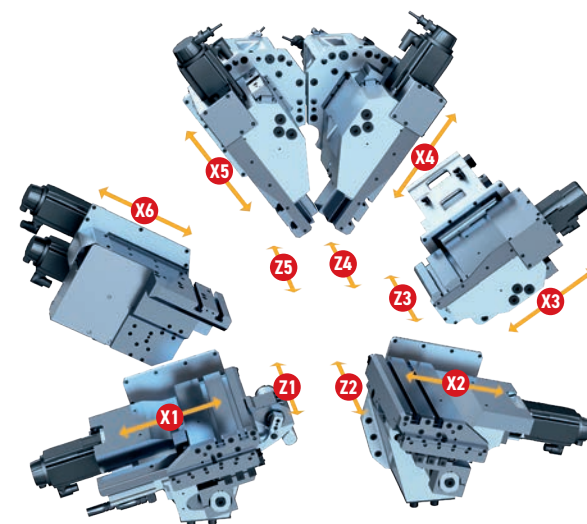
Supporti longitudinali della macchina



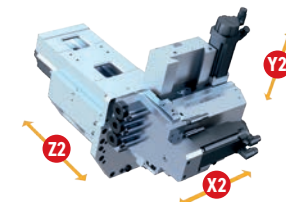
Assetto degli azionamenti dei mandrini e dei supporti



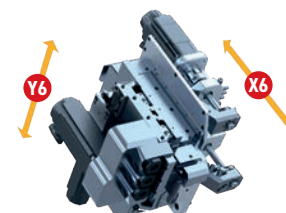
Azionamento dei mandrini con giri autonomi



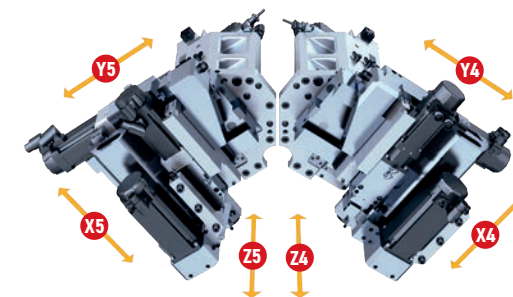
Assetto dei supporti a croce della macchina



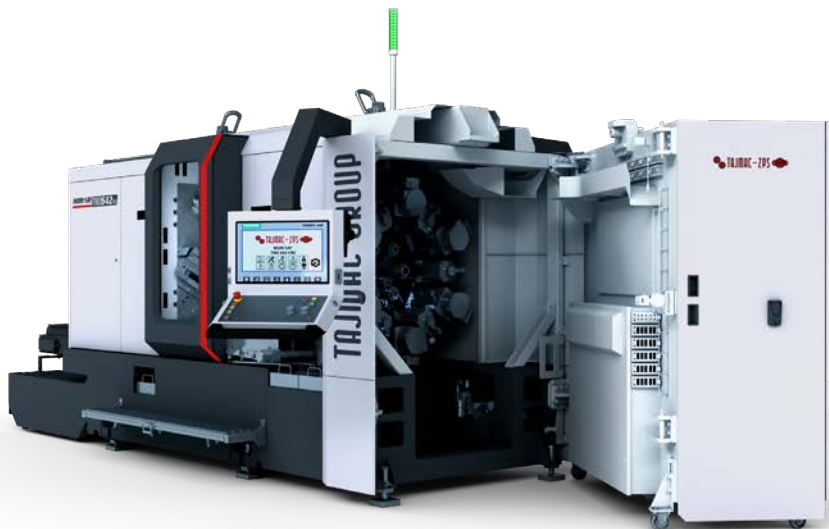
Supporto nella posizione 2 con asse Y



Supporto nella posizione 6 con asse Y, fino a 3 utensili rotanti



Supporto nella posizione 4 e 5 con asse Y, fino a 3 utensili rotanti



L'ARMADIO ELETTRICO APRIBILE È PARTE INTEGRANTE DELLA MACCHINA

consente di accedere facilmente ai meccanismi della macchina



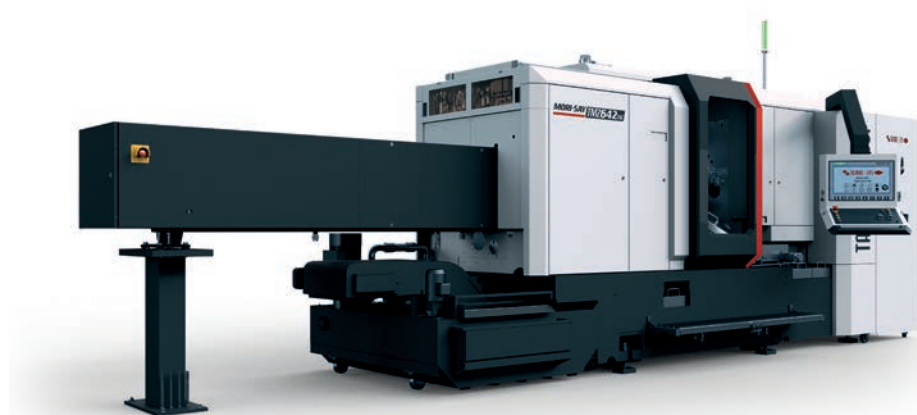
DUE PANNELLI OPERATORI CONFORMI

per un utilizzo facile e confortevole



SISTEMA DI COMANDO SIEMENS

con software tecnologico TMis



VERSIONE DELLA MACCHINA CON CONDUZIONE STANDARD DEL MATERIALE

costruttore TAJMAC-ZPS



VERSIONE DELLA MACCHINA CON CARICATORE AUTOMATICO

costruttore Cucchi-BLT

Tornio automatico a sei mandrini con comando CNC totale, con alta precisione, resistenza e velocità.

È destinato alla produzione di massa e in serie di componenti di precisione da materiale di barra, fino ad un $\varnothing$ max. 42 mm. La macchina è idonea soprattutto per i prodotti del settore dell'automotive e componenti idraulici e pneumatici.

L'alta produttività è resa possibile da 26 assi standard a comando CNC, più ulteriori 22 assi a disposizione per la gestione degli accessori della macchina e 6 mandrini con giri massimi 5 000 min⁻¹. Tempo di perdita con la rotazione del tamburo 0,7 s. Due sistemi di comando Siemens SINUMERIK 840D Solution line e due pannelli operatore per assicurare un utilizzo comodo e agevole. L'ampia gamma di accessori, compresi i caricatori automatici di barre, incrementa le possibilità tecnologiche della macchina.

PARAMETRI TECNICI

Numero di assi a comando CNC

Standard	26
Accessori	22

Dimensioni del materiale astiforme

Sezione circolare	Ø 42 mm
Sezione esagonale	Ø 36 mm
Lunghezza massima del materiale	4 000 mm
Lunghezza massima dell'avanzamento del materiale	180 mm

Dimensioni del materiale astiforme

(in caso di utilizzo del ricaricatore automatico di barre)	min.	max.
Diametro della barra per pinza di bloccaggio SK52BZI HAINBUCH	Ø 16 mm	Ø 48 mm
Diametro della barra per pinza di bloccaggio SCHÜTTE 42 tipo 9112E	Ø 15 mm	Ø 45 mm
Diametro della barra per pinza di bloccaggio SCHÜTTE 32 tipo 9070E	Ø 13 mm	Ø 37 mm

Mandrini asse SP1-SP6

Diametro primitivo	340 mm
Giri massimi	5 000 giri/min
Potenza nominale	7 kW
Momento meccanico Mn sul mandrino della macchina a 1.000 giri/min	66,8 Nm
Tempo di perdita - Tz	0,7-1 s

Supporti longitudinali asse W1-W6

Corsa operativa massima	360 mm
-------------------------	--------

Supporti a croce asse X1-X5, Z1-Z5

Numero (I, II, III, IV, V posizione)	5
Corsa in senso longitudinale - asse Z1-Z2	160 mm
Corsa in senso longitudinale - asse Z3-Z5	120 mm
Corsa in senso trasversale - asse X1-X5	80 mm

Supporti di presa asse X6

Corsa	66 mm
-------	-------

Supporto utensile PICK-UP asse U6 (asse V6 opzione)

Corsa U6	80 mm
Corsa V6	106 mm
Numero massimo di utensili	3

Contromandrini asse S01-S06

Giri massimi	6 000 giri/min
--------------	----------------

Dimensioni della macchina

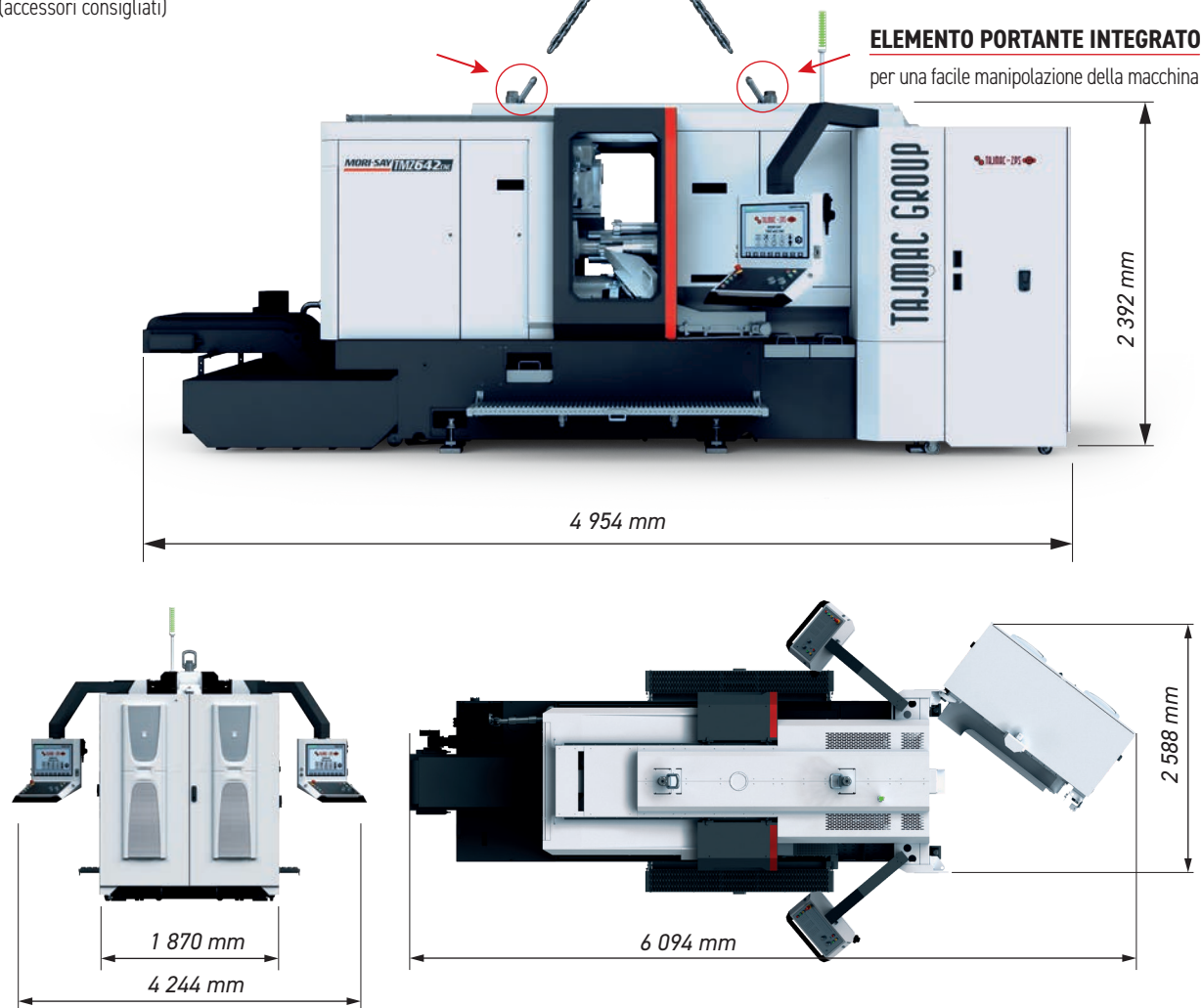
- lunghezza con sistema conduzione materiale	7 811 mm
- lunghezza senza sistema conduzione materiale	4 965 mm
Altezza della macchina	2 392 mm
Larghezza della macchina	1 870 mm

Peso della macchina

	11 750 kg
--	-----------

DIMENSIONI DELLA MACCHINA CON CARICATORE AUTOMATICO

(accessori consigliati)



Le descrizioni delle figure e i dati numerici corrispondono necessariamente all'ultima versione della macchina. 8/2024

CONTATTO

TAJMAC-ZPS, a.s.

třída 3. května 1180
763 02 Zlín, Malenovice
Repubblica Ceca

Telefono: +420 577 532 072
E-mail: info@tajmac-zps.cz
Web: www.tajmac-zps.cz

TAJMAC-MTM S.p.A.

Via Monte Gran Sasso 15
20092 Cinisello Balsamo (MI)
ITALY

Telefono: (+39) 02.66-01-78-78
E-mail: info@tajmac-mtm.it
Web: www.tajmacmtm.com

